

1. 基本信息

牌照号	沪DL6648
设备型号	JQZ25K-II
建档日期	
备案有效期	
产权单位	上海旺伟起重设备安装工程有限公司
采购日期	2017-06-08
产地	中国
制造商	徐州工程机械集团
最大起重量	25 T
总重量 (约)	30 T
轴数	3 T

5. 载荷性能曲线及起重性能表

QY25K-II 主臂起重性能表 Total rated lifting load for boom



全伸水平支腿, 不支第五支腿, 侧方、后方作业, 全伸水平支腿, 支好第五支腿, 360° 全回转作业。
Full-extend outrigger, without the 5th outrigger, boom at the side or the rear, or with the 5th outrigger. 360° swing

工作幅度 Working radius (m)	基本臂 Base boom 10.70m	中长臂 Mid-extend boom 15.36m	中长臂 Mid-extend boom 20.02m	中长臂 Mid-extend boom 24.68m	中长臂 Mid-extend boom 29.34m	全伸臂 Full-extend boom 34.00m
	起重量 Lifting Load (kg)	起重量 Lifting Load (kg)	起重量 Lifting Load (kg)	起重量 Lifting Load (kg)	起重量 Lifting Load (kg)	起重量 Lifting Load (kg)
3.0	25000					
3.5	25000	18000				
4.0	24000	18000	16000			
4.5	22200	17500	16000	11000		
5.0	20200	17500	16000	10900		
5.5	18200	17500	15200	10600	8000	
6.0	16500	16600	14300	10400	8000	
6.5	15000	15300	13200	10000	8000	7100
7.0	13300	13700	12500	9500	8000	7000
8.0	10600	11000	11000	8800	7500	6700
9.0		9000	9300	8200	7100	6200
10.0		7500	7800	7500	6500	5700
12.0		6300	5600	5900	5600	4600
14.0			4200	4500	4500	4100
16.0			3200	3500	3600	3700
18.0				2800	2800	2800
20.0				2300	2300	2300
22.0				1800	1800	1900
24.0					1500	1500
26.0					1100	1200
28.0						900
30.0						700
吊钩 Parts of line	10	7	6	4	3	3
吊钩范围 Angle area	32°~69°	32°~74°	32°~77°	21°~79°	24°~79°	25°~79°
吊钩重量 Weight of hook block	250kg					

QY25K-II 副臂起重性能表 Total rated lifting load for jib

主臂 Boom 34m + 副臂 Jib 8.15m, 侧后方 At the side or the rear

主臂仰角 Boom angle (°)	副臂仰角 Offset angle		
	0°	15°	30°
	起重量 Lifting Load (kg)	起重量 Lifting Load (kg)	起重量 Lifting Load (kg)
78°	2800	2500	1900
75°	2800	2400	1750
72°	2750	2200	1700
70°	2650	2100	1600
65°	2150	1800	1500
60°	1800	1600	1400
55°	1400	1300	1230
50°	1000	900	900
40°	500	400	400
吊钩重量 Weight of hook block	55kg		

6. 其他证照资料

行驶证:

JIDONGCHEHEGEZHENG

中华人民共和国
机动车整车出厂合格证

JIDONGCHEHEGEZHENG

JIDONGCHEHEGEZHENG



JIDONGCHEHEGEZHENG

JIDONGCHEHEGEZHENG

徐州工程机械集团有限公司
XUZHOU CONSTRUCTION MACHINERY GROUP INC.

№ 00146493

JIDONGCHEHEGEZHENG

1. 合格证编号	XK4811000161183			2. 发证日期	2016年05月25日		
3. 车辆制造企业名称	徐州工程机械集团有限公司						
4. 车辆品牌/车辆名称	徐工牌			汽车起重机			
5. 车辆型号	XZJ5294JQZ25K			6. 车辆识别代号/车架号	LXGCPA290GA001196		
7. 车身颜色	黄/灰						
8. 底盘型号/底盘ID	XZJ5294JQZ25K						
9. 底盘合格证编号	-			10. 发动机型号	SC90F290Q4		
11. 发动机号	D9163002189						
12. 燃料种类	柴油			13. 排量和功率(ml/kW)	8820	213	
14. 排放标准	GB3847-2005, GB17691-2005(国IV阶段)						
15. 油耗	-						
16. 外形尺寸(mm)	12670	2500	3380	17. 货厢内部尺寸(mm)	-	-	-
18. 钢板弹簧片数(片)	8/14			19. 轮胎数	10		
20. 轮胎规格	11.00-20						
21. 轮距(前/后)(mm)	2074			1834/1834			
22. 轴距(mm)	4425+1350						
23. 轴荷(kg)	6200/23200(并装双轴)						
24. 轴数	3			25. 转向形式	方向盘		
26. 总质量(kg)	29400			27. 整备质量(kg)	29270		
28. 额定载质量(kg)	-			29. 载质量利用系数	-		
30. 准牵引总质量(kg)	-			31. 半挂车鞍座最大允许总质量(kg)	-		
32. 驾驶室准乘人数(人)	2			36. 二维条码			
33. 额定载客(人)	-						
34. 最高设计车速(km/h)	80						
35. 车辆制造日期	2016年05月25日						
备注: 前伸/后伸: 2053/0mm, 2101/0mm, 接近角16°/10°, 侧防护装置所用材料为Q235, 螺栓连接, 后防护由后部固定支腿箱代替, 离地高度为457mm, 行驶状态装备完整, 控制器型号: CM4XL-4S/4M, K054348, 生产企业: 广州科密汽车电子控制技术股份有限公司, 克诺尔制动设备有限公司。							
<p>车辆制造企业信息:</p> <p>本产品经过检验, 符合 Q/320301JAF230-2014《XZJ5294JQZ25K汽车起重机》的要求, 准予出厂, 特此证明。</p> <p>车辆生产单位名称: 徐州重型机械有限公司 车辆生产单位地址: 江苏省徐州市铜山路165号</p> <p>车辆制造企业其它信息:</p> <p>电话 (Tel): (0516) 83462350 83462242 83461017 传真 (Fax): (0516) 83461669 邮政编码 (Post code): 221004 网址 (Network address) Http: www.xzxx.com.cn E-mail: xzxyx@pub.xz.jsinfo.net</p>							



检验员: 



车辆一致性证书

(用于完整车辆)
第一部分 车辆总体信息

车辆一致性证书编号: A 0853503C 3G 52941522***600

0.1 车辆生产企业名称:徐州重型机械有限公司

C 0.1 车辆制造国:中国

0.2 车型系列名称/代号:/3C 3G

单元名称/代号:/5294, Q Z25K X

车辆型号名称/代号:/X Z, 5294, Q Z25K

0.2.1 产品名称:汽车起重机

C 0.2 车辆中文品牌:徐工

C 0.3 车辆英文品牌:XCM G

0.4 车辆类别:N 3

0.5 基本车辆制造商的名称:不适用

基本车辆制造商的地址:不适用

最终制造阶段制造商的名称:徐州重型机械有限公司

最终制造阶段制造商的地址:江苏省徐州市铜山路165号

0.6 产品标牌的位置:上装操纵室外表面、右前轮处车架外侧面

车辆识别号: LXG CPA 290G A 001196

车辆识别号在底盘上的位置:上装操纵室铭牌上; 车架大梁右前侧

21 发动机编号: SC 9D F290Q 4 D 9163002189

发动机编号在发动机上的位置:机体上

在CCC认证中所描述的车辆制造阶段:

在所有方面与本证书第二部分描述的技术参数相符合的完整车辆:

CCC证书编号(版本号): 2016011101861522 (00) CCC证书签发日期 2016年4月27日

车辆制造日期: 2016年5月25日



第二部分 车辆一致性证书参数

(以下所列数值和单位是相应CCC认证文件中给出的、对于生产一致性(COP)试验,这些值必须按照相应标准中所描述的方法进行核对,并考虑这些标准中COP试验的允差。)

1.车轴数	3	车轴数	10
2.驱动轴	第2轴/第3轴	3轴距(m)	4425+1350
3.驱动轴的轴荷(对于可调整的支承装置,其最大和最小值)(m/s) ²	不适用/不适用	5轴距(m)	3074/3034/3034
6.1.长度(m)	12670	6.3.车辆前轴与牵引装置中心之间的距离(m)	不适用
6.2.装置区域长度(m)	不适用	7.1.宽度(m)	2500
6.高度(m)	3380	10.2.车辆在地面上的投影面积(相对于S2和S3)(m ²)	28.85
C.1.前悬(m)	2382	11.后悬(m)	2460
C.2.接近角(°)	10	C.3.离去角(°)	13
12.1.在空载状态下带车身的车辆质量(kg)	29400		
13.1.额定总质量(kg)	29400	14.3.轴重值的轴荷分配(kg)	6200/23200(并装双轴)
C.5.线路利用系数	不适用	14.4.各车轴/车轴组技术上允许的最大质量(kg)	6200/23200(并装双轴)
15.可伸缩车轴的位置	不适用	可装设车轴的位置	第1轴/第2轴/第3轴
17.下列系列技术上允许的最大牵引质量			
17.1.牵引式挂车(kg)	不适用	17.2.半挂车(kg)	不适用
17.3.心轴式挂车(kg)	不适用	17.4.挂车技术上允许的最大质量(制动下)(kg)	不适用
18.技术上允许的最大组合装载质量(kg)	不适用	19.1.机动车连接点上技术上允许的最大质量(kg)	不适用
20.发动机制造商	上海柴油机股份有限公司	C.4.发动机型号	SC96J2904
22.发动机工作原理	四冲程压燃式	22.1.直接喷射	是
23.汽缸数	6	汽缸排列	直列
24.排量(l)	8920	25.燃料种类	柴油
26.最大净功率(kW)	211	对应的发动机转速(n·min ⁻¹)	2200
27.离合装置(型式)	单片干式	28.变速器(型式)	手动
29.速比	11.26/7.88/5.65/3.98/2.83/1.98/1.39/1.00/0.71/1.48/0.52/2.88		
30.主传动比	5.309		
32.轮胎规格	第1轴:11.00-20第2轴:11.00-20第3轴:11.00-20		
33.1.驱动轴是否安装有空气悬挂	否	驱动轴是否安装有等效于空气悬挂的装置	否
C.6.钢板弹簧片数(片)	8/14/4	31.辅助转向方式	液压
35.制动装置类型说明	行车制动:双回路气压助力鼓式制动;ABS制动;驻车制动:排气弹簧制动;驻车制动;排气弹簧制动;辅助制动;发动机排气制动。		
36.1.行车制动系统供气管内压力(kPa)	不适用	37.车身型式	SP 移动式起重机
38.3.燃油色	黄/灰	39.罐容量(仅为罐式车)(m ³)	不适用
C.7.装置内部尺寸			
C.7.1.长度(m)	不适用	C.7.2.宽度(m)	不适用
C.7.3.高度(m)	不适用	40.起重机的最大起重能力(kN)	1010
41.车门数量	2	车门结构	铰链门
42.1.座位数量(包括驾驶员座)	2	43.1.如装有牵引装置,其认证标志	不适用
44.合格证编号	不适用	44.最高设计车速(km/h)	80
45.声源	CCC认证引用的标准号及对应的实施阶段:GB1495-2002(即1495/14365-1993)1.规定噪声(60dB);87.6 2.加速行驶车外噪声(60dB);96.2 对应的发动机转速(n·min ⁻¹)1650		
46.1.1.气样采样	CCC认证引用的标准号及对应的实施阶段:GB17691-2005(V)GB3847-2005 试验用液体燃料:柴油 C.O.:0.374 H.C.:0.126 N.O.x:2.746 H.C.+N.O.x:- 烟度:滤纸系数(μ-1)的校正值1:- 颗粒物:-		
48.1.按照运输危险货物的结构要求试验报告编号	不适用	类别	不适用
48.2.按照运输危险货物的结构要求试验报告编号	不适用	类别	不适用
50.备注	-		

*****以下内容为*****

D 0809518



号牌号码	沪DL6648	档案编号	
核定载客	2人	总质量	29400kg
整备质量	29270kg	核定载质量	---
外廓尺寸	12670×2500×3380mm	申请日期	---
备注	强制报废期止: 2046-06-12		
检验有效期至	2017年06月沪A(01)		
检验地点	架浦		

3140006093843

中华人民共和国机动车行驶证	
Vehicle License of the People's Republic of China	
号牌号码	沪DL6648
车辆类型	重型非载货专项作业车
所有人	上海旺伟起重设备安装工程有限公司(其它专用)
住址	上海市静安区灵石路695号14幢一层107室
使用性质	非营运
品牌型号	徐工牌XZJ5294JQZ25K
上海市公	车辆识别代号 LXCPCA290GA001196
安局交通	发动机号码 D9163002189
管理部门	注册日期 2016-05-12 发证日期 2016-06-12

上海市建设工程建设机械年度检验

No 0005104

合格证

<p>机械类别 <u>汽车起重机</u></p> <p>设备单位 <u>上海旺伟起重设备安装工程有限公司</u></p> <p>证 号 <u>NJBH170702</u></p>	<p>型 号 <u>JQZ25K-II</u></p> <p>设备编号 <u>002</u> <u>车牌号: 沪 DL6648</u></p> <p>有效日期 <u>至2018年06月08日</u></p>
---	---

发证单位: 上海市建设机械检测中心有限公司



年检报告:



中国认可
检测
TESTING
CNASL0857

SICCM-JL-BG10-2013

报告编号: 1706082102

合格证编号: NJBH170702

建设机械年度检验报告

设备名称: 汽车起重机

委托单位: 上海旺伟起重设备安装工程有限公司



上海市建设机械检测中心有限公司

2017 06 12
年 月 日



汽车和轮胎起重机年度检验报告

委托单位 上海旺伟起重设备安装工程有限公司合格证编号 NJBH170702检测日期 2017 年 06 月 09 日天气 多云

检验地点	陇南路			设备型号	JQZ25K-II	
设备生产厂	徐州工程机械集团有限公司			设备编号	002	
出厂年月	2016			出厂编号	A001196	
行驶证号	3140006093843			车牌号	沪 DL6648	
主要技术参数	额定起重量: 25 t; 臂长(主/副): 34/8.15 m					
检验依据	JB 8716-1998 《汽车起重机和轮胎起重机安全规程》					
检验结果	保证项目不合格数	0	一般项目不合格数	0	资料	齐
	合格					
备注	附表一 资料检查 (限房屋建筑与市政工程工地) 附表二 设备检查					

批准: Wang 审核: 杨国秋 检验: 朱永政

说明: 1. 根据汽车和轮胎起重机构造或实际安装状态, 如对应表列项目无检验内容, 则在“结果”栏目中注明“无此项”。

2. 检验项目中带*记号的项目系保证项目, 其他为一般项目, 依据检验情况分合格、整改合格、不合格三级, 判断标准如下:

级别	保证项目	一般项目不合格数	资料
合格	无不合格项	≤4项	齐全
整改合格	整改后达到合格要求		
不合格	整改后未达到合格要求		

使用仪器

序号	仪器名称	仪器编号
1	吊称	1-38
2	游标卡尺	1-44
3	卷尺	1-65

格式生效日期: 2013年9月1日

第 1 页 共 3 页

一
检
查
用
一

附表一

资料检查

序号	项 目	要 求	结 果	备 注
1	使用说明书	应有, 与所验设备相符	合格	
2	出厂合格证	应有, 与所验设备相符	合格	
3	自验(试吊)记录	应由有关人员签字	合格	

附表二

设备检查

名称	序号	检 测 项 目	要 求	结 果	备 注
标 牌	1	产品铭牌	生产厂、名称、型号齐全并固定于明显处	合格	
	2	起重性能标牌	应有额定起重量表、起升高度曲线标牌, 固定在操作者便于看到的位置	合格	
	3	安全标志	应在主臂适当位置用醒目的字体写上“起重臂下严禁站人”字样	合格	
钢 结 构	4*	主要结构件外观	外观无可见裂纹、严重变形和腐蚀	合格	
	5	主要结构件连接螺栓及销轴轴端固定	应齐全、紧固	合格	
	6	支腿	伸缩自如, 收回后固定可靠; 支承盘和支腿连接可靠	合格	
吊 钩	7	焊补痕迹	应无, 有则报废	合格	
	8	挂绳处断面磨损量	磨损量<原高度5%, 超过则报废	合格	
	9	整体外观	无可见裂纹、破口, 有则报废	合格	
	10	危险断面及钩筋处	无明显变形, 有则报废	合格	
	11	防脱钩保险装置	应有	合格	
钢 丝 绳	12*	钢丝绳完好度	符合 GB/T5972 要求	合格	
	13	起重钢丝绳选用	应采用不旋转、无松散倾向的钢丝绳	合格	
	14	在绳筒上的排列	应整齐	合格	
	15	在绳筒上最少余留圈数	应>3圈	合格	
	16	钢丝绳端部固定	有防松和门紧装置	合格	
绳筒 滑轮	17	绳筒两侧边缘的高度	应超过最外层钢丝绳1.5倍钢丝绳直径	合格	
	18	滑轮防钢丝绳跳槽装置	应完整, 可靠	合格	



名称	序号	检测项目	要求	结果	备注
机构和制动器	19	运动零件的保护	所有外露的、在正常情况下可能发生危险的运动零件均应装设防护装置	合格	
	20	制动器	起升、(用钢丝绳起落起重臂的)变幅机构必须采用常闭式的制动器	合格	
	21	变幅	起重臂的起落必须依靠动力系统	合格	
	22	回转	回转过程中,回转机构应具有两个方向的可控滑转性能,行走时转台应能锁定	合格	
液压系统	23	防止过载的安全装置	应设置	合格	
	24	平衡阀、液压锁	与执行机构必须是刚性连接	合格	
操纵及电气系统	25	急停开关	电力驱动的必须设置能切断总电源的紧急开关。内燃机驱动的应在上车操纵室中设置熄火装置	合格	
	26	电气联接	应接触良好,防止松脱,导线、线束应固定可靠	合格	
	27	零位保护	控制起重机机构运动的所有控制器,均应有零位保护	合格	
	28	操纵手柄、踏板	应有表明用途和操纵方向的清楚标志	合格	
安全装置及设施	29*	起重量指示器	起重量小于16t的起重机,必须装设起重量指示器,且有效	无此项	
	30*	力矩限制器	起重量16t及16t以上的起重机,必须装设力矩限制器,且有效	合格	
	31*	起升高度限位	应装,并能可靠报警和停止起升	合格	
	32*	幅度限位	钢丝绳变幅的起重机应装设	无此项	
	33	水平仪	起重量大于或等于16t的起重机应设置水平仪	合格	
	34	防臂架后倾装置	钢丝绳变幅的起重机应装	无此项	
	35	臂架角度指示器	应装,便于操作者观看,读数清晰	合格	
	36	风速仪及报警	起升高度大于50m的桁架臂式起重机,应在臂头设风速仪并能报警	无此项	
	37	联锁保护装置	可两处操作的起重机应设,以防止同时操作	无此项	
	38	作业用音响联络信号	应装有喇叭,音响清晰	合格	
	39	安全警告图案	吊钩颊板、起重臂头部、转台尾部等突出部位应按规定涂刷警告图案	合格	

提示: 1. 设备在使用过程中应注意安全状态检查,做好维保及记录工作;
2. 工作地面应坚实平整,设备移位时应保证路面地耐力及整机稳定性。