

1. 基本信息

牌照号	鲁RD2003
设备型号	JQZ20B
建档日期	
备案有效期	
产权单位	上海旺伟起重设备安装工程有限公司
采购日期	2016-11-08
产地	中国
制造商	徐州工程机械集团
最大起重量	20 T
总重量 (约)	25 T
轴数	3 T

5. 载荷性能曲线及起重性能表

Table 1: Total rated lifting load for boom. The table lists various boom configurations with columns for boom length, height, and weight. It includes a detailed table for QY25K-1 booms and a summary table for QY25K-1 booms with a total rated lifting load of 25t.

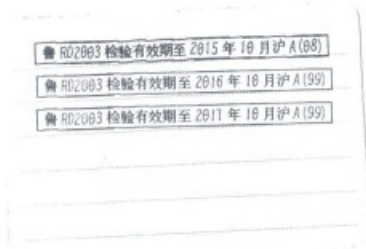
Table 1: Total rated lifting load for boom. The table lists various boom configurations with columns for boom length, height, and weight. It includes a detailed table for QY25K-1 booms and a summary table for QY25K-1 booms with a total rated lifting load of 25t.

Table 2: QY25K-1 boom lifting load for jib. This table provides the lifting capacity for different jib lengths and heights, ranging from 10m to 24.0m.

Table 3: QY25K-1 boom lifting load for jib. This table provides the lifting capacity for different jib lengths and heights, ranging from 10m to 24.0m.

6. 其他证照资料

行驶证:



上海市建设工程建设机械年度检验

No

合格证

机械类别 汽车起重机

型号 JQZ20B

设备单位 上海旺伟起重设备安装工程有限公司

设备编号 18
车牌号: 鲁RD2003

证号 NJBH161037

有效日期 至2017年11月08日



发证单位: **上海市建设机械检测中心有限公司**

年检报告:



中国认可
检测
TESTING
CNASL0857

SICCM-JL-BG10-2013

报告编号: 1611082101

合格证编号: NJBH161037

建设机械年度检验报告

设备名称: 汽车起重机

委托单位: 上海旺伟起重设备安装工程有限公司

上海市建设机械检测中心有限公司



2016年 11月 14日

汽车和轮胎起重机年度检验报告

委托单位 上海旺伟起重设备安装工程有限公司 合格证编号 NJBH161037检测日期 2016 年 11 月 09 日 天气 多云

检验地点	铜川路曹杨路			设备型号	JQZ20B		
设备生产厂	徐州工程机械集团			设备编号	18#		
出厂年月	2007			出厂编号	A005789		
行驶证号	3710017360163			车牌号	鲁RD2003		
主要技术参数	额定起重量: 20 t; 臂长(主/副): 31.2/8.5 m						
检验依据	JB 8716-1998 《汽车起重机和轮胎起重机安全规程》						
检验结果	保证项目不合格数	0	一般项目不合格数	0	资料	齐	
	合格						
备注	附表一 资料检查 (限房屋建筑与市政工程施工地) 附表二 设备检查						

批准: 陶坤林 审核: 王宏宇 检验: 朱永欣

说明: 1. 根据汽车和轮胎起重机构造或实际安装状态, 如对应表列项目无检验内容, 则在“结果”栏目中注明“无此项”。

2. 检验项目中带*记号的项目系保证项目, 其他为一般项目, 依据检验情况分合格、整改合格、不合格三级, 判断标准如下:

级别	保证项目	一般项目不合格数	资料
合格	无不合格项	<4项	齐全
整改合格	整改后达到合格要求		
不合格	整改后未达到合格要求		

使用仪器

序号	仪器名称	仪器编号
1	吊称	1-38
2	游标卡尺	1-44
3	卷尺	1-65

附表一

资料检查

序号	项 目	要 求	结 果	备 注
1	使用说明书	应有, 与所验设备相符	合格	
2	出厂合格证	应有, 与所验设备相符	合格	
3	自验(试吊)记录	应由有关人员签字	合格	

附表二

设备检查

名称	序号	检测项目	要 求	结 果	备 注
标 牌	1	产品铭牌	生产厂、名称、型号齐全并固定于明显处	合格	
	2	起重性能标牌	应有额定起重量表、起升高度曲线标牌, 固定在操作者便于看到的位置	合格	
	3	安全标志	应在主臂适当位置用醒目的字体写上“起重臂下严禁站人”字样	合格	
钢 结 构	4*	主要结构件外观	外观无可见裂纹、严重变形和腐蚀	合格	
	5	主要结构件连接螺栓及销轴轴端固定	应齐全、紧固	合格	
	6	支腿	伸缩自如, 收回后固定可靠; 支承盘和支腿连接可靠	合格	
吊 钩	7	焊补痕迹	应无, 有则报废	合格	
	8	挂绳处断面磨损量	磨损量 \leq 原高度5%, 超过则报废	合格	
	9	整体外观	无可见裂纹、破口, 有则报废	合格	
	10	危险断面及钩筋处	无明显变形, 有则报废	合格	
	11	防脱钩保险装置	应有	合格	
钢 丝 绳	12*	钢丝绳完好度	符合 GB/T5972 要求	合格	
	13	起重钢丝绳选用	应采用不旋转、无松散倾向的钢丝绳	合格	
	14	在绳筒上的排列	应整齐	合格	
	15	在绳筒上最少余留圈数	应 \geq 3圈	合格	
	16	钢丝绳端部固定	有防松和门紧装置	合格	
绳筒 滑轮	17	绳筒两侧边缘的高度	应超过最外层钢丝绳1.5倍钢丝绳直径	合格	
	18	滑轮防钢丝绳跳槽装置	应完整, 可靠	合格	

名称	序号	检测项目	要求	结果	备注
机构和制动器	19	运动零件的保护	所有外露的、在正常情况下可能发生危险的运动零件均应装设防护装置	合格	
	20	制动器	起升、(用钢丝绳起落起重臂的)变幅机构必须采用常闭式的制动器	合格	
	21	变幅	起重臂的起落必须依靠动力系统	合格	
	22	回转	回转过程中,回转机构应具有两个方向的可控滑转性能,行走时转台应能锁定	合格	
液压系统	23	防止过载的安全装置	应设置	合格	
	24	平衡阀、液压锁	与执行机构必须是刚性连接	合格	
操纵及电气系统	25	急停开关	电力驱动的必须设置能切断总电源的紧急开关。内燃机驱动的应在上车操纵室中设置熄火装置	合格	
	26	电气联接	应接触良好,防止松脱,导线、线束应固定可靠	合格	
	27	零位保护	控制起重机机构运动的所有控制器,均应有零位保护	合格	
	28	操纵手柄、踏板	应有表明用途和操纵方向的清楚标志	合格	
安全装置及设施	29*	起重量指示器	起重量小于16t的起重机,必须装设起重量指示器,且有效	无此项	
	30*	力矩限制器	起重量16t及16t以上的起重机,必须装设力矩限制器,且有效	合格	
	31*	起升高度限位	应装并能可靠报警和停止起升	合格	
	32*	幅度限位	钢丝绳变幅的起重机应装设	无此项	
	33	水平仪	起重量大于或等于16t的起重机应设置水平仪	合格	
	34	防臂架后倾装置	钢丝绳变幅的起重机应装	无此项	
	35	臂架角度指示器	应装,便于操作者观看,读数清晰	合格	
	36	风速仪及报警	起升高度大于50m的桁架臂式起重机,应在臂头设风速仪并能报警	无此项	
	37	联锁保护装置	可两处操作的起重机应设,以防止同时操作	无此项	
	38	作业用音响联络信号	应装有喇叭,音响清晰	合格	
	39	安全警告图案	吊钩颊板起重臂头部转台尾部等突出部位应按规定涂刷警告图案	合格	

提示: 1. 设备在使用过程中应注意安全状态检查,做好维保及记录工作;
2. 工作地面应坚实平整,设备移位时应保证路面地耐力及整机稳定性。